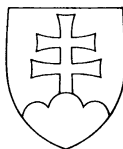


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 2003-7872/2014/Koz/770630104/Z9

Žilina 12.03.2014



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe vykonaného konania podľa § 33 ods. 1 písm. b) zákona o IPKZ a na základe vykonaného konania podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006, vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke

„Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 01 Ružomberok, Papierenský stroj PS 1“

prevádzkovateľa **Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok** a jeho zmeny č. 2630-5716/2007Mat/770630104/Z1-SP1 zo dňa 22.02.2007, č. 5099-21286/2007/Mat/770630104/Z2-KRZ1 zo dňa 03.07.2007, č. 5682-29142/2007/Kun/770630104/Z3-SP2 zo dňa 10.09.2007 a 702-3162/2010/Mar/770630104/Z4-SP3 zo dňa 04.02.2010, 7516-27017/2010/Mar/770630104/Z5-SP4 zo dňa 14.09.2010, 9496-37740/2010/Mar/770630104/Z6-KRZ5 zo dňa 20.12.2010, 3978-7853/2012/Rek/770630104/Z7-KRZ3 zo dňa 20.03.2012 a 4158-17498/2013/Žer/770630104/Z8 zo dňa 02.07.2013, podľa § 33 ods. 1 písm. b) zákona o IPKZ:

a)

Názov prevádzky (strana 1 z 26 rozhodnutia 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení** nasledovne:

„Výroba papiera - papierenský stroj č. 1“

b)

Časť „Súčasťou konania bolo:“ (str. 2 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **dopĺňa**

prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. b) zákona o IPKZ

c)

V časti **I. Údaje o prevádzke, A. Zaradenie prevádzky** (str. 2 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení** nasledovne:

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

V prevádzke sa zaobchádza so škodlivými látkami podľa platných predpisov vo vodnom hospodárstve.

d)

Časť **B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke** (str. 3 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení** nasledovne:

1. Charakteristika prevádzky

- dátum začatia činnosti prevádzky: 1908
- predpoklad ukončenia činnosti: zatiaľ sa nestanovil
- umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Ružomberok, prevádzka a jej technologické časti je umiestnená vo východnej priemyselnej zóne mesta v areál Mondi SCP, a.s.
- zameranie zariadenia: výroba sulfátových bielených baliacich papierov
- projektovaná kapacita prevádzky: 70 000 t za rok

- priemerné výroby za deň

Plošná hmotnosť (g.m ⁻²)	Priemerná netto výroba za prevíňovačom (t/deň)*
50-130	145-250

- prevádzkovaná doba: 24 h.deň⁻¹

*Priemerná netto výroba za prevíjačom PS1 bude vypočítaná zo skutočnej mesačnej netto výroby za prevíjačom PS1 (Hmotnosť skutočne vyrobených kotúčov) delenej počtom skutočne odpracovaných výrobných dní v príslušnom mesiaci, t.j. dní, kedy bola výroba väčšia ako 0. Takto vypočítaná priemerná netto výroba za prevíjačom PS1 nepresiahne hodnotu 204 t/deň.

2. Opis prevádzky

Členenie prevádzky na stavebné objekty, ktoré sa povoľujú v rámci integrovaného povoľovania:

- objekt parc.č. 7732 - sklad olejov a horľavín – max. množstvo 4000 l
- objekt parc.č. 7732 - zberné miesto nebezpečných odpadov

- objekt parc.č. 7732 - skladovanie chemikálii PS1
- objekt parc.č. 7732 - haly na výrobu papiera, so zásobnými a prevádzkovými nádržami vstupných surovín, prípravkov a chemikálií, sklady surovín a hotových výrobkov
- objekt parc.č. 7774 - Krofta (systém čistenia papierenskej vody od pevných nečistôt – buničiny)
- objekt parc.č. 7742 - sklad výmetu

Členenie prevádzky na prevádzkové súbory:

Výroba papiera- papierenský stroj č.1.

Vstupy:

1. suroviny

- bielená ihličnanová sulfátová buničina nakupovaná
- bielená sulfátová listnáčová buničina vlastná
- plnidlo (zrážaný uhličitán vápenatý)
- výmet (VV) – bezdrevný vlastný odpad

2. pomocné materiály

- glejidló do hmoty
- retenčné prostriedky 1, 2
- nuancovacia farba
- optický zjasňovací prostriedok
- škrob do hmoty- flokulant
- protislizové prostriedky
- oxidanty
- prostriedky na ošetrovanie vody
- silikónová emulzia
- prostriedky na pranie sít a plstí
- prevádzková voda

3. ďalšie látky

- motorová nafta
- motorové oleje a mazadlá
- technický benzín
- petrolej
- propán-bután (do VZV)
- tavné lepidlo na lepenie baliaceho papiera
- disperzné lepidlo

Energie:

- elektrická energia
- para
- tlakový vzduch

Výstupy:

- hladený bielený bezdrevný baliaci papier
- nehladený bielený bezdrevný baliaci papier
- odpady

Postup výroby:

Technologický postup výroby bieleného baliaceho papiera sa skladá z týchto hlavných častí:

1. Dodávka surovín
2. Príprava vláknitej suroviny a pomocných surovín.
3. Príprava papieroviny (látky)
4. Papierenský stroj
5. Previňovanie
6. Balenie
7. Rozvlákňovanie výmetu

Dodávka surovín

Výroba na papierenskom stroji č. 1 je integrovaná s prevádzkami v predmetnej lokalite.

- ihličnanová vysušená buničina sa nakupuje od rôznych dodávateľov.
- listnáčová buničina vo vodolátke je dodávaná potrubím z výrobného celku Mondi SCP.

Závod sa posudzuje ako integrovaná papieraň.

- zrážaný uhličitan vápenatý, vyrábaný firmou Specialty Minerals Slovakia, a.s. Ružomberok karbonatáciou vápna pomocou CO₂ obsiahnutého v dymových plynch pece na vápno. Plnidlo je dodávané potrubnou trasou k spotrebiteľovi v 20 % suspenzii. Ako vstupná surovina sa spracováva vlastný výmet.

Príprava papieroviny (látky)

Príprava látky pre papierenský stroj sa skladá z niekoľkých liniek, na ktorých sa pripravujú rôzne druhy vláknitých surovín (listnáčová vodolátka, ihličnanová buničina, vlastný výmet).

Zabezpečuje vstup surovín do produktu. Zanáška pre papierenský stroj je tvorená kompozíciou vláknitého materiálu, plnidla a chemických papierenských prostriedkov.

Pozostáva z týchto činností:

- rozvlákňovanie - podstatou daného výrobného procesu je rozvlákniť buničinu. Pri rozvlákňovaní sa spracováva suchá buničina, vlastný výmet, poškodené kotúče papiera. Na samotné sekanie kotúčov je k dispozícii sekačka resp. gilotína kotúčov. Na prestrihnutie zviazaných bál sa používajú pneumatiké nožnice.
- zahusťovanie vodolátky na zahusťovacích bubnoch.
- regulácia hustoty – nariedovaním priamo vstrekom podsitovej vody.
- triedenie - vytriedenie ťažkých nečistôt na vírivých triedičoch.
- mletie vodolátky - účelom je zlepšenie pevnosti papiera.
- zmiešavanie a dávkovanie troch prúdov vodolátky (ihličnanová/listnáčová buničina, vlastný výmet).
- pridávanie pomocných papierenských prostriedkov -v oblasti riedenia papieroviny sa do nej pridáva protislizový prostriedok , OZP, nuančovacia farba, glejido do hmoty, retenčný prostriedok 1, 2 a škrob do hmoty vo forme roztoku dávkovacími čerpadlami.
- prečerpávanie papieroviny do prepadovej nádržky (udržiavanie hydrostatického tlaku v prepadovej nádržke)
- riedenie papieroviny
- triedenie papieroviny - pozostáva z piatich stupňov vírivých triedičov nečistôt a z dvoch stupňov tlakových triedičov - uzolníkov. Tlakový uzolník slúži k odstráneniu zhlukov vlákien. Vytriedená vodolátka prechádza cez tlakový uzolník do nátokovej skrine papierenského stroja.

Odvodnenie v sitovej časti

V tejto časti prebieha formovanie papierového listu. Papierovina vyteká z nátokovej skrine cez štrbinový otvor, ktorý je zakončený regulovateľnými perami. Používa sa umelohmotné odvodňovacie sito. Rýchlosť výtoku papieroviny sa reguluje celkovým tlakom v nátokovej skrini. Profil plošnej hmotnosti je regulovaný ručne. Odvodňovacie prvky sú prsný stôl, odvodňovacie lišty, mokré sacie skrine, vákuové sacie skrine a sitový sací valec. Papier odchádza zo sitovej časti so sušinou 18 – 20%. Nad poslednou sáciou skriňou je nainštalované naparovacie zariadenie. Dávkuje prívod pary na pás papiera, čím ho prehrieva a následné odvodňovanie je potom efektívnejšie.

Lisovanie – (výroba mokrého pásu papiera) sa skladá z týchto častí:

- lisovacia časť - je umiestnená za sitovou časťou papierenského stroja. Slúži na zvýšenie sušiny papiera, účinkom tlakovej sily medzi lisovacími valcami a s kombináciou odsávania. Maximálny lineárny tlak I. lisová zóna 60 kN/m, II. lisová zóna 80 kN/m, III. lisová zóna 120 kN/m. Lis - dvojčinný Combi-Press má 2 lisové zóny vytvorené tromi lisovacími valcami. 3.Lis má jednu lisovú zónu tvorenú dvoma lisovacími valcami vo vertikálnom usporiadaní. V lisovej časti sú pomocné zariadenia ako vodiace valce, regulácia behu plstence, škrabáky, zariadenie k napínaniu plstencov, nízkotlaková ostreková strička, vysokotlaková ostreková oscilačná strička napojená na prevádzkovú vodu, sacia skriňa plstí, sacie potrubie, vane lisovacej časti, obslužná plošina, prevádzkovacie zariadenie, vzduchové zavádzanie.

Sušenie

- sušiacia časť – dráha papiera vstupuje z lisovej do sušiacej časti. Sušenie je rozdelené na predsúšiaciu a dosúšiaciu časť oddelenú od seba zariadením Clupac. Vyhrievacia para do sušiacich valcov je privádzaná parnými hlavami.
Predsúšacia časť je rozdelená do troch sekcií so samostatnou reguláciou tlaku : 1 sekcia - 8 sušiacich valcov, 2 sekcia - 6 sušiacich valcov, 3 sekcia - 4 sušiacie valce.
Dosúšacia časť je rozdelená do troch sekcií po 4 sušiacich valcoch.
- mikrokrepovacie zariadenie Clupac - má za úlohu dodať papieru vyššiu rozťažnosť predovšetkým v pozdĺžnom smere.
- kalander - slúži k dosiahnutiu požadovaných drsností a hrúbky papiera. Pozostáva z dvoch valcov – jedného kovového a druhého Econip valca s vlastnými prítlakmi škrabákov. V závislosti od požadovanej drsnosti a hrúbky papiera nastavenie kalandra sa prevádza reguláciou prítlaku a teploty.
- merací rám QCS systém – zariadenia na kontinuálne meranie priečného profilu plošnej hmotnosti, vlhkosti a šírky papierovej dráhy.

Naviňovanie

- výmena tambor (vyhadzovacie zariadenie)- slúži na zavedenie papierovej dráhy z navinutej tambory na prázdnu tamboru pomocou TURN – UP pásky
- Poppe naviňovač - papier je navinovaný na oceľovú pogumovanú tamboru. Naviňovač pracuje plynule a tvrdosť návinu kotúča papiera sa nastavuje tlakom od hydraulických valcov. Na chladenie papiera slúži len nosný valec Poppe naviňovača . Valec je chladený čerstvou priemyselnou vodou. Ohriata voda sa ďalej používa v technologickom procese.

Previnovanie

- na prevíňovači EG 2500 z tambory pás papiera je pretáčaný a rezaný na kotúče požadovanej šírky, priemeru a tvrdosti návinu. Návin sa prevádza na dutinky o vnútornom priemere 70 , 76, 100 mm. Odt'ah stužiek prevíjača zabezpečuje zariadenie od Moldov s filtrom od firmy Puls Jet s filtračnými hadicami, ktoré sa čistia tlakovým vzduchom.
Odsávanie papierového prachu z povrchu papiera zabezpečuje zariadenie DOX system, pričom vzduch zbavený prachu je spätne vháňaný do haly prevíňovača.
Na malom prevíňovači KAMPF – Omnislit 16 / 10 sa spracovávajú kotúče naplánované, prípadne výmetové, z veľkého prevíňovača a pretáčajú sa na úzke kotúče.
Hotové kotúče sú dopravované na baličku dopravníkovými pásmi, alebo sú vozíkom prepravené do skladu rozpracovanej výroby.

Balenie

- Kotúče pre zákazníka sú balené jednotlivo, alebo skupinovo do nebieleného baliaceho papiera na baličke Lamb a následne sú vozíkom prepravené do skladu expedície.

Triedenie a expedícia

Všetky tambory a kotúče vrátane ich hmotnosti, výrobných a skladových parametrov sú evidované v systéme TIPS pomocou čísla materiálu a každý kotúč je označený etiketou.

Skladové hospodárstvo

Sklady hotových výrobkov, vstupných surovín a všetky zásobné a prevádzkové nádrže sú umiestnené v dvojposchodovej budove (objekt parc.č. 7732) a sklad výmetu v budove (objekt parc.č. 7742).

Všetky potrubné rozvody sú nadzemné.

Stáčanie glejidla do hmoty sa vykonáva na manipulačnej ploche, ktorej prevádzkovateľom je Mondi SCP. Manipulačná plocha o veľkosti 30 m² je zastrešená, betónová, spevnená, havarijne zabezpečená – vyspádovaná so záchytnou vaňou.

Sklad chemikálií

Nachádza sa na 3.poschodí v budove PS1. Sklad má maximálnu skladovaciu kapacitu 10m³ pre plochu č.1 a 2m³ pre plochu č.2. Sklad je vybavený záchytnými vaňami.

Sklad olejov PS1

Nachádza sa na západnej strane budovy. Sklad je vybavený špeciálnym izolačným náterom a záchytnou vaňou. Sklad má kapacitu 4000 l.

Prevádzkové nádrže na škodlivé látky

1. Prevádzková nádrž na retenčné prostriedky – polymér – 1ks o objeme 1 m³ – plastový kontajner
2. Prevádzkové nádrže na retenčné prostriedky - polymér - 1 ks o objeme 2 m³. Nadzemná jednoplášťová plastová nádrž.
3. Prevádzková nádrž na protislizové prostriedky 3 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové plastové kontajnery.
4. Prevádzková nádrž na prostriedok na pranie plstí - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový plastový kontajner.
5. Prevádzková nádrž na hydroxid sodný - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner.
6. Prevádzková nádrž na OZP - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner.
7. Prevádzková nádrž na nuancovacu farbu - 2 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové kontajnery.
8. Prevádzková nádrž na chlorňan sodný - 2 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťové kontajnery v havarijnej vani.
9. Prevádzková nádrž na Warosit 335 - 1 ks o objeme 1 m³. Jednoplášťový kontajner v havarijnej vani.
10. Centrálna mazacia stanica – pope - 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
11. Centrálna mazacia stanica – hydraulika kalander- 1 ks o objeme 1,0 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2002. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
12. Centrálna mazacia stanica – centrálnne mazanie PS 1- 1 ks o objeme 0,8 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
13. Centrálna mazacia stanica – centrálnne mazanie malé, pomocné- 1 ks o objeme 0,4 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2007. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
14. Centrálna mazacia stanica – lisová časť - 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
15. Centrálna mazacia stanica – clupak- 1 ks o objeme 0,3 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
16. Centrálna mazacia stanica – POPE- 1 ks o objeme 0,25 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 1997. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
17. Centrálna mazacia stanica – kalander - 1 ks o objeme 0,30 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Rok uvedenia do prevádzky 2002. Kontrola hladiny – olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
18. Olejová centála Balička – 1ks o objeme 0,6m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
19. Olejová centála Veľký prevíňovač – 1ks o objeme 0,06m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
20. Olejová centála vykopávač na fóliovú baličku 0,03 m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejznak. Uložená v záchytnnej vani.
21. Olejová centála prevíňovač – lopata 0,1m³. Nadzemná jednoplášťová oceľová nádrž. Kontrola hladiny olejznak. Uložená v záchytnnej vani.

Skladovanie a plochy pre bežnú manipuláciu

1. Škrob - plocha 30 m² na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, big bag 1 000 kg.
2. Retenčný prostriedok bentonit - plocha 20 m² na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, big bag 1000 kg.

3. Protislizové prostriedky - plocha 20 m^2 na druhom poschodí, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m^3 . Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.
4. Silikónová emulzia - plocha 2 m^2 prízemie pod strojom, zastrešená, materiál betón, 50l plastové nádoby v havarijnej záchytnej vani.
5. Prostriedok na pranie plstí - plocha 2 m^2 prízemie pod strojom, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m^3 . Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.
6. Hydroxid sodný - plocha 2 m^2 prízemie vedľa stroja, zastrešená, materiál betón, kontajner 1 m^3 . Jednoplášťový kontajner v havarijnej záchytnej vani.

Ochrana ovzdušia

Pri výrobe papiera na papierenskom stroji PS1 nie sú výduchmi do vonkajšieho ovzdušia vypúšťané znečisťujúce látky vo významnom množstve.

1. Papierový prach, ktorý vzniká pri rezaní je odsávaný zariadením DOX a systémom Moldov s filtrom od firmy Puls Jet s filtračnými hadicami, ktoré sa čistia tlakovým vzduchom. Vzdušina zbavená tuhých znečisťujúcich látok je vháňaná do haly previnovača. Okrem papierového prachu vznikajú pri rezaní aj papierové stužky, ktoré sú dopravované do prívodu rozvlákňovača, ktorý sa nachádza v uzatvorenej výrobnjej hale. Vzduch prefiltrovaný na Puls Jet filtri je vypúšťaný späť do haly na severnej strane budovy.

2. Sušenie pásu papiera sa vykonáva pomocou parou vyhrievaných valcov zakrytých sušiacim krytom. Odparená voda z papiera je odvádzaná cez vybudovaný systém rekuperácie tepla a po odovzdaní tepla je odvádzaná výduchom do atmosféry.

Prevádzka nezaťažuje vo významnejšej miere životné prostredie.

Vodné hospodárstvo

Dodávka pitnej vody

Pitná voda sa do areálu PS1 odoberá z verejného vodovodu.

Zásobovanie priemyselnou vodou

Zdrojom priemyselnej vody pre zásobovanie prevádzky PS1 je voda z rieky Váh čerpaná v profile Jamborovho prahu $10 \text{ m}^3 \cdot \text{s}^{-1}$.

Odpadová voda

Zo závodu Mondi SCP a.s. priamo do toku nie sú vypúšťané žiadne odpadové vody.

Odpadové vody sú vypúšťané po prečistení na MČOV, ktorej prevádzkovateľom je Mondi SCP a.s. Ružomberok a odtiaľ do verejnej kanalizácie a do SČOV Hrboltová.

Priemyselné odpadové vody (papierenské)

Sú odvádzané papierenskou kanalizáciou cez merný objekt Parschalovho žľabu, kde je meraný kontinuálne prietok a zároveň sú cez automatický odoberač vzoriek vôd diskontinuálne odobierané vzorky vody, ktoré sú pravidelne vyhodnocované v laboratóriu. Vody z Parschalovho žľabu pokračujú kanalizáciou do vstupnej šachty papierenskej časti MČOV, ktorú prevádzkuje MSCP, kde sa zmiešavajú s vodami PS 17 a 16.

Po predčistení na MČOV papierenské vody sú odvádzané do chemickej kanalizácie, odtiaľ cez merný objekt vstupujú do verejnej kanalizácie, ktorou sú odvádzané priamo do SČOV Hrboltová.

Dažďová kanalizácia

Vody z povrchového odtoku sú odvádzané do dažďovej časti MČOV a následne sú vypúšťané do chemickej kanalizácie, odtiaľ cez merný objekt vstupujú do verejnej kanalizácie, ktorou sú odvádzané priamo do SČOV Hrboltová.

Spláskové odpadové vody

Jedná sa o zdroj spláskových vôd zo sociálnych zariadení prevádzky.

Spláskové vody sú odvádzané do papierenskej kanalizácie.

Odpadové hospodárstvo

Nebezpečné odpady sú skladované a zhromažďované v :

1. sklade olejov PS1
2. zbernom mieste NO

Sklad olejov a horľavín (objekt parc.č.7732)

Murovaný sklad s max. skladovacou kapacitou 4000 l hydraulických olejov a príručný sklad horľavín. Objem havarijnej nádrže v tvare kanála v podlahe skladu má 10 % celkovej skladovacej kapacity, t.j. 400 l. Sklad je izolovaný proti ropným látkam ochrannou vrstvou Tatrutex, fólia Ekoplast 806 hr. 1,5 mm, ochranná izolácia Tatrutex, stavebná fólia. Izolácia je vytiahnutá po obvodových stenách do výšky 150 mm, v podlahe je vybudovaná havarijná nádrž o vnútorných rozmeroch 2,88x0,45x0,35 m prekrytá roštom. Betónová podlaha a havarijná nádrž je opatrená náterom odolávajúcim ropným látkam(Sikafloor).

Zberné miesto nebezpečných odpadov (objekt parc. č. 7732). Jedná sa o sklad stavebne rozdelený na dve miestnosti. Väčšia miestnosť s pôdorysom 313 x 395 cm slúži pre uskladnenie horľavých kvapalín. Havarijná nádrž má užitočný objem 220 l (objem najväčšej skladovacej nádoby v sklade je 200 l). Menšia miestnosť s pôdorysom 200 x 395 cm slúži pre uskladnenie ostatných nebezpečných odpadov. Izolácia podlahy zberného miesta je riešená pomocou fólie Tatrafol 803 hr. 1 mm so zváranými spojmi; - železobetónovej dosky B30 hr. 100 mm vystužená zvarovanou sieťkou; - SIKAREPAIR MODUL 2 x (celkom 0,4 kg/m²); - SIKAFLOOR 156 cca 0,4 kg/m²; - SIKAFLOOR 261 cca 1,8 kg/m². Podlaha je spádovaná zo všetkých strán do záchytnej nádrže; záchytná nádrž je prekrytá pozinkovaným roštom.

Ostatný odpad je triedený pri jeho vzniku, zhromažďovaný oddelene podľa jednotlivých druhov a skladovaný na vyhradených miestach.

e)

V časti **A. Podmienky prevádzkovania, 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky** (str. 10 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení podmienky A.13, A.14, A.15, A.17** nasledovne:

A.13 V prevádzke je povolené používať škodlivé látky uvedené v tabuľke č.1.

Tabuľka č.1

Škodlivá látka	Maximálna spotreba za rok (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)
PCC plnidlo	650	10
Škrob do hmoty	500	24
Glejidlo do hmoty	190	15
Retenčný prostriedok 1	100	24
Retenčný prostriedok 2	7	1
Nuancovacie farbivo	4	1
NaOH 40 % vodný roztok	1	1
HCl	1	1
Optický zjasňovací prostriedok	10	2
Flokulant	2	1
Protislizový prostriedok 1	2,4	1
Protislizový prostriedok 2	65	2
Protislizový prostriedok 3	144	4
Čistiaci prostriedok 1	1	2
Čistiaci prostriedok 2	1	2
Tavné lepidlo	1	1
Disperzné lepidlo	1	1
Minerálne oleje	7	3
Nechlórované syntetické oleje	2	3
Mazací tuk	0,2	0,1
Listnáčová buničina	45000	400
Ihličnanová buničina	40000	1600

A.14 Jednotlivé škodlivé látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.

A.15 Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých látok. K oznámeniu musia byť priložené karty bezpečnostných údajov škodlivých látok.

A.17 Okrem látok uvedených v tabuľke č.1 je v prevádzke povolené používanie látok (vstupné médiá, energie), ktoré sú uvedené v tabuľke č. 2.

Tabuľka č. 2

Vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Poznámka
pitná voda	podľa platných zmlúv s M SCP a.s. Ružomberok.	
priemyselná voda		
elektrická energia	podľa potrieb výroby a podľa kapacity výrobných priestorov	nákup
tlakový vzduch		
para		
nafta		pre dopravu
propán-bután		do vysokozdvížných vozíkov

f)

V časti **A. Podmienky prevádzkovania, 5. Technicko-prevádzkové podmienky** (str. 11 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení podmienku A. 31** nasledovne:

A.31 Pravidelne kontrolovať dávkovanie protislizových prostriedkov dodávateľskou firmou.

g)

V časti **A. Podmienky prevádzkovania, 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so škodlivými látkami** (str. 12 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) **mení podmienky A. 37, A.39** nasledovne:

A. 37 V prevádzke skladovať chemikálie v potrebnom množstve pre výrobu papiera.

A.39 Na zbernom mieste nebezpečných odpadov je povolené zhromažďovať nebezpečné odpady v maximálnych momentálnych množstvách podľa tabuľky č. 3:

Tabuľka č. 3

Zhromažďovaný nebezpečný odpad (katalógové číslo odpadu, názov odpadu)	Množstvo	Kategória odpadu
13 02 06 Syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje	200l	N
13 01 13 Iné hydraulické oleje	220l	N
15 02 02 Absorbenty, filtračné mat. vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	300 kg	N
15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	4 ks	N
17 04 09 Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	100 kg	N

16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	100 kg	N
16 06 01	Olovené batérie	200 kg	N

h)

Časť **B. Emisné limity, B.3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie** (str. 13 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) mení nasledovne:

Prevádzka a jej technologické časti, je umiestnená v priemyselnej zóne Mondi SCP. Najbližšie objekty Mondi SCP sú vzdialené cca 20 m, za ktorými vo väčšej vzdialenosti je cestná komunikácia.

Najbližšie obývané objekty sa nachádzajú za touto komunikáciou vo vzdialenosti cca 100 m.

Zdroje hluku sú v uzavretých priestoroch, nezvyšujú úroveň v okolí. Z hľadiska pracovného prostredia prekračujú povolené hodnoty. Pracoviská sú zaradené medzi rizikové pracoviská z hľadiska hluku.

Najvyššia prípustná ekvivalentná hladina A hluku vo vonkajších priestoroch:

- výrobné zóny

deň - 70 dB

večer - 70 dB

noc – 70 dB

i)

V časti **E. Podmienky hospodárenia s energiami** (str. 17 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) mení podmienky **E.4, E.6 nasledovne:**

E.4 Znižovať množstvo výmetu, ktoré je možné opätovne spracovať.

E.6 Dodržiavať spotrebu elektrickej energie do 0,7 MWh /t.

j)

V časti **F. Opatrenia na predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky** (str. 18 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) mení podmienku **F.4 nasledovne:**

F.4 Všetky škodlivé látky používané v prevádzke musia mať karty bezpečnostných údajov v slovenskom jazyku. V karte bezpečnostných údajov **prchavých látok** musí byť uvedený tlak nasýtených pár pri 20 °C, respektíve percento prchavosti.

k)

V časti **I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 5. Kontrola prevádzky** (str. 20 z 26 rozhodnutia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006) mení podmienku **I.5.1 nasledovne:**

I.5.1 Zabezpečiť kontrolu prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.8.

Tabuľka č. 8

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/Technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	kontinuálne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa trvalého technologického reglementu – PS1
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov, potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport škodlivých látok a plôch, kde môže dôjsť k znečisteniu škodlivými látkami	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované škodlivé látky a kvapalné nebezpečné odpady	denne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	vizuálne *
5.	Skúška nepriepustnosti záchytných vaní (zabudovaných v podlahe)	1 x za 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
6.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa a vyhlášky č.100/2005 Z.z. a príslušnej STN
7.	Mikrobiologická kontrola uzavretých vodných systémov, dodávok buničín a výmet	2 x mesačne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Podľa platných metodík

STN – Slovenská technická norma

* po zistení nedostatkov a závad pri kontrole zaznamenať vykonanie kontroly do prevádzkovej evidencie

Ostatné podmienky pre prevádzku „Výroba papiera - papierenský stroj č. 1“, prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok uvedené v integrovanom povolení č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 a v jeho neskorších zmenách zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 a jeho zmien.

Odôvodnenie

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa § 33 ods. 1 písm. b) zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006, pre prevádzku „Výroba papiera - papierenský stroj č. 1“, v znení jeho neskorších zmien, na základe žiadosti prevádzkovateľa Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok o vydanie zmeny integrovaného povolenia zo dňa 17.01.2014.

Prevádzkovateľ so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia požiadal o zníženie správneho poplatku podľa položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov zákona o správnych poplatkoch o 50 % v súlade s položkou 171a zákona o správnych poplatkoch.

Inšpekcia žiadosti vyhovelá v súlade s čl. II. zákona o IPKZ a znížila prevádzkovateľovi správny poplatok o 50 % v súlade so sadzobníkom správnych poplatkov z 500 € na 250 €, čo prevádzkovateľovi oznámila listom č.j. 2003-1894/77/2014/Koz/770630104/Z9 zo dňa 21. 01.2014.

Prevádzkovateľ predložil doklad o zaplatení správneho poplatku podľa položky 171a zákona o správnych poplatkoch vo výške 250 eur kolkovými známkami.

Inšpekcia v zmysle § 11 zákona IPKZ oznámila dňa 22.01.2014 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania a určila lehotu na vyjadrenie.

Inšpekcia dňa 22.01.2014 podľa § 11 ods. 3 písm. c), d) zákona o IPKZ zverejnila po dobu 30 dní žiadosť okrem príloh k žiadosti, ktoré nie sú dostupné v elektronickej podobe, stručné zhrnutie údajov a informácií o obsahu podanej žiadosti, výzvu zainteresovanej verejnosti na písomné prihlásenie sa za účastníka konania a výzvu zainteresovanej verejnosti a osobám s možnosťou podať prihlášku a možnosťou vyjadrenia sa k začatiu konania na svojom webovom sídle a v informačnom systéme integrovanej prevencie a kontroly znečisťovania a na svojej úradnej tabuli. Inšpekcia zároveň oznámila, kde je možné nahliadnuť do podkladov rozhodnutia a upozornila, že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 13 ods. 3 zákona o IPKZ sa neprihliada.

Inšpekcia zároveň požiadala mesto Ružomberok, aby na svojej úradnej tabuli a webovom sídle zverejnilo vyššie uvedené informácie.

Inšpekcia upustila od ústneho pojednávania v zmysle § 11 ods. 6 zákona IPKZ, nakoľko žiadny účastník konania nepožiadaval o nariadenie ústneho pojednávania podľa § 11 ods. 3 písm. d) bod 5 zákona o IPKZ.

Inšpekcia určila na vyjadrenie sa k navrhovanej zmene integrovaného povolenia v rámci oznamovania lehotu 30 dní.

Inšpekcii bolo doručené nasledujúce písomné stanovisko dotknutého orgánu:

Okresný úrad Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie, Dončova 11, 034 01 Ružomberok, vyjadrenie č. OU-RK-OSZP-2014/00295-02 OO, zo dňa 30.01.2014:

Okresný úrad Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie ako orgán štátnej správy ochrany ovzdušia v predmetnom konaní nie je dotknutým orgánom štátnej správy a teda jeho vyjadrenie k predmetnému konaniu je bezpredmetné.

Stanovisko inšpekcie:

Inšpekcia berie vyjadrenie Okresného úradu Ružomberok, odbor starostlivosti o životné prostredie na vedomie.

Súčasťou konania vo veci zmeny integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 bolo:

prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. b) zákona o IPKZ.

Žiadosti prevádzkovateľa inšpekcia v prevažnej miere vyhovelá, pretože sa jednalo o nepodstatné, prípadne formálne zmeny podmienok integrovaného povolenia č. 3666/770630104/907-Ju zo dňa 06.10.2006 v znení jeho neskorších zmien.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania a dotknutých orgánov zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o odpadoch a podmienky podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Mondi SCP, a.s., Tatranská cesta č. 3, 034 17 Ružomberok
2. Mesto Ružomberok, Námestie A. Hlinku 1/27, 034 01 Ružomberok

Na vedomie po právoplatnosti rozhodnutia:

3. Okresný úrad Ružomberok, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Nám. A. Hlinku 74, 034 01 Ružomberok
4. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Štúrova ul. 36, 031 80 Liptovský Mikuláš